

# ***DIGIMAG 380***

Générateur de soudage MAG. Synergique de technologie onduleur répondant aux exigences de l'industrie lourde et légère.



# DIGIMAG 380, installation manuelle idéale pour ses applications de soudage industrielles.



Le DIGIMAG 380, refroidi par air ou par eau, est un générateur de soudage répondant parfaitement aux besoins de l'industrie légère et lourde de part sa flexibilité et sa modularité.

La technologie onduleur et le contrôle numérique des paramètres de soudage permettent de les ajuster facilement et avec précision ou utiliser les courbes synergiques pour la plupart des applications de soudage MAG (acier et acier inoxydable).



Chaudronnerie



Fabrication ferroviaire



Fabrication métallique



Infrastructure



Réparation et maintenance



Transport routier

## Pour une réponse à vos diversités de fabrication :

DIGIMAG permet de répondre aux divers segments de l'industrie.

**La productivité** est une des clefs du succès pour toutes les sociétés industrielles d'aujourd'hui et DIGIMAG 380 peut augmenter votre performance par la qualité de soudage et la répétabilité des paramètres utilisés.

**DIGIMAG 380** est simple à régler, à utiliser, il deviendra votre partenaire qualité.



Le DIGIMAG 380 est compact, léger et sa conception modulaire est spécialement adaptée aux applications de soudage. L'association de l'onduleur, avec le cycle complet de soudage et le dévidoir de fil simple et robuste apporte aux soudeurs l'outil idéal pour réaliser les opérations de soudage de haute qualité. Le DIGIMAG 380 est particulièrement adapté pour les fils de soudage MAG et les fils fourrés ainsi que le soudage à l'électrode jusqu'au diamètre de 5 mm.

## DIGIMAG 380



### Facile à régler :

- Mode synergique ou non

### Sélectionne :

- Couple fil/gaz
- Diamètre de fil
- Cycle de soudage

### Capacité de soudage :

- ArCO<sub>2</sub> et CO<sub>2</sub>
- Cycle complet de soudage
  - palier pré-soudage
  - soudage
  - crater filler
- Pénétration constante
- Ajustement de l'arc de soudage
  - Plus doux plus fort
- Mémorisation
  - 30 programmes de soudage
- Soudage à l'électrode
- Configuré pour automatisation simple



### DV500

- 4 gallets
- 2 modes d'affichage
- Vitesse d'alimentation réglée par le fil
- Sélection du numéro de programme
- Essai de gaz et de fil

### Facile à régler :

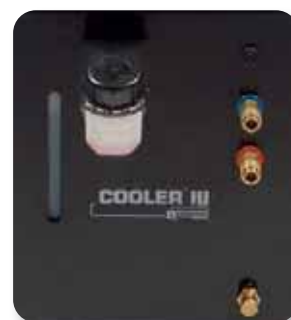
- **MODE SYNERGIQUE**  
Un bouton pour l'ajustement des paramètres de courant et l'autre pour les paramètres de tension.
- **MODE CONVENTIONNEL**  
Un bouton pour le courant de soudage et l'autre pour la tension.



### COOLER III

Groupe de refroidissement puissant pour un efficace refroidissement par eau des torches.

- Léger (10 kg)
- Niveau de liquide visible



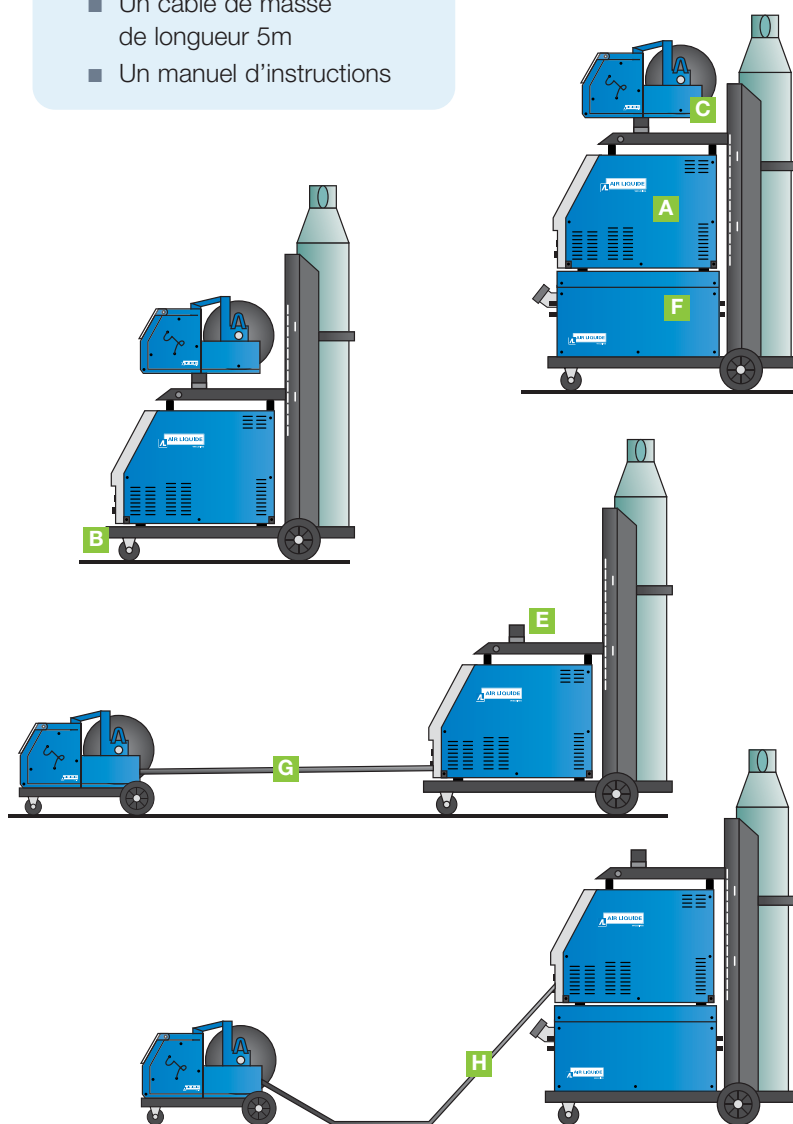
# Configurations



- **Le contrôle numérique permet de réduire de 15%** les projections de soudage par rapport aux installations conventionnelles à commutateurs\*
- **Ajustement du dynamisme d'arc** : Arc rigide pour une meilleure stabilité et une vitesse de Soudage élevée. Arc doux pour une réduction des projections.
- **Amorçage de l'arc amélioré de 20%\***
- **Fonction pénétration constante** : la vitesse de fil est automatiquement ajustée afin d'avoir un courant de soudage constant même quand la partie terminale varie.

**La modularité des installations du DIGIMAG 380 permet différentes configurations. Les générateurs de soudage sont livrés avec :**

- Un câble primaire
- Un câble de masse de longueur 5m
- Un manuel d'instructions



## Pour commander

Générateur		
<b>A</b>	<b>DIGIMAG 380</b>	W 000 272 361
Dévidoir		
<b>C</b>	DV 500	W 000 272 362
Groupe de refroidissement		
<b>F</b>	COOLER III	W 000 272 366
Faisceau Air		
<b>G</b>	2 m	W 000 055 088
	5 m	W 000 055 089
	10 m	W 000 055 090
	25 m	W 000 272 371
Faisceau Eau		
<b>H</b>	2 m	W 000 055 091
	5 m	W 000 055 092
	10 m	W 000 055 093
	15 m	W 000 055 094
Options		
<b>B</b>	Chariot d'atelier	W 000 272 365
<b>D</b>	Chariot dévidoir	W 000 267 595
<b>E</b>	Pied Pivot	W 000 274 267
<b>I</b>	Commande à distance BB BOX	W 000 305 112
<b>J</b>	Débitlitre	W 000 267 596
Version Package		
Générateur, dévidoir, faisceau – 10 m air, chariot d'atelier, chariot dévidoir, pied pivot, câble de masse, torche PROMIG NG – 4 m air, détendeur - débitlitre, liquide de refroidissement.		
<b>Air</b>	DIGIMAG 380 S Pack 10 m Air	W 000 272 375
<b>Eau</b>	DIGIMAG 380 SW Pack 10 m Eau	W 000 272 376

\* Valeur relative suite à un essai en laboratoire et non contractuel

\*\* Impératif pour le montage du dévidoir sur le générateur

# Caractéristiques techniques



## Générateur

DIGIMAG 380		
<b>Primaire</b>		
Tension d'alimentation triphasée		400 V (+/-) 15%
Consommation maximum		16.4 kVA
<b>Secondaire</b>		
Tension à vide		58 V
Courant de soudage		30 A - 400 A
Facteur de marche (Cycle de 10 min à 40 °C)	50 %	380 A
	60 %	350 A
	100 %	270 A
<b>Général</b>		
Normes		EN 60974-1 - EN 60974-10
Indice de protection - Classe d'isolation		IP 21 S - H
Dimensions (L x l x H)		640 x 250 x 428 mm
Poids		31 kg

## Dévidoir

DV 500	
Nombre de gallets	4
Vitesse de fil	1 to 18 m/min
Acier – Acier inoxydable	0.8 to 1.2 mm
Fil fourré	1.0 to 1.2 mm (event 1.6 mm)
Aluminium	1.0 to 1.2 mm
<b>Général</b>	
Norme	EN 60974-5 - EN60974-10
Indice de protection - Classe d'isolation	IP 23 S - H
Dimensions (L x l x h)	630 x 210 x 425 mm
Poids	16 kg

## Groupe de refroidissement

COOLER III	
Tension d'alimentation triphasée	400 V
Pompe	400 V / 300 W
Puissance de refroidissement	2.2 kW
Débit mini / maxi	0,3 – 8L/mn
Température maxi	60 °C
Capacité réservoir	5 L
Liquide de refroidissement	FREEZCOOL ROUGE
Dimensions (L x l x h)	640 x 250 x 300 mm
Weight	10 kg





## Contacts

### BELGIQUE

AIR LIQUIDE WELDING BELGIUM SA  
Z.I. West Grijpen - Grijpenlaan 5 - 3300 TIENEN  
Tel.: +32 16 80 48 20 - Fax: +32 16 78 29 22

### FRANCE

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE  
13, rue d'Épluches - BP 70024 Saint-Ouen l'Aumône  
95315 CERGY PONTOISE Cedex  
Tel.: +33 1 34 21 33 33 - Fax: +33 1 34 21 31 30

### LUXEMBOURG

AIR LIQUIDE WELDING LUXEMBOURG S.A.  
5 rue de la Déportation - BP 1385 - L-1415 LUXEMBOURG  
Tel.: +352 48 54 56 - Fax: +352 48 54 57

## Pour les autres pays, contactez :

### ALW International Development Department Italy

FRO - AIR LIQUIDE WELDING ITALIA  
Via Torricelli 15/A  
37135 VERONA  
Tél.: +39 045 82 91 511 - Fax: +39 045 82 91 536  
E-mail : export.alwitaly@airliquide.com

### ALW International Development Department France

13, rue d'Épluches  
BP 70024 Saint Ouen l'Aumône  
95315 CERGY-PONTOISE Cedex  
Tel.: +33 1 34 21 33 33 - Fax: +33 1 30 37 19 73  
E-mail : export.alwfrance@airliquide.com

### ALW International Development Department Switzerland

OERLIKON WELDING LTD  
Mandachstrasse 54  
CH - 8155 Niederhasli  
Tel.: +41 44 3076 111 - Fax: +41 44 3076 212  
E-mail : export.oerlikonwelding@airliquide.com

[www.saf-fro.fr](http://www.saf-fro.fr)



[www.airliquide.com](http://www.airliquide.com)

Air Liquide est leader mondial des gaz pour l'industrie, la santé et l'environnement, présent dans plus de 75 pays avec 43 000 collaborateurs. Oxygène, azote, hydrogène, gaz rares sont au cœur du métier d'Air Liquide, depuis sa création en 1902. A partir de ces molécules, Air Liquide réinvente sans cesse son métier pour anticiper les défis de ses marchés présents et futurs. Le Groupe innove au service du progrès, tout en s'attachant à allier croissance dynamique et régularité de ses performances. Air Liquide combine ses nombreux produits à différentes technologies pour développer des applications et services à forte valeur ajoutée, pour ses clients et la société.